

2017年4月5日

縱向移動型產品取出機

發售“CT”系列

● 有信精機 ●

塑料注塑品取出機專業製造商（株）有信精機（社長/小谷真由美、總公司/京都市、註冊資本/19億8,566萬日元）最近利用最新的最佳設計，開發了縱向移動型產品取出機“CT”系列共6種機型，于4月5日開始發售。

本次“CT”系列在對象注塑機合模力80～130tf（噸）對應的“CT-100”、100～220tf對應的“CT-150”、180～300tf對應的“CT-250”3種機型基礎上，增加了整體高度降低型的“CT2”系列，以滿足客戶的多樣化需求。

新商品的特點

與傳統的取出機不同，採用在注塑機的可動側開放注塑品的結構，有助於提高注塑工廠的生產性。

1. 節省空間

與傳統的橫向移動型產品取出機相比，縱向移動型產品取出機可以縮小注塑機與注塑機之間間隔，因此能夠最大限度地運用工廠樓層空間。

2. 節能

通過利用有信精機推行的“最佳設計”實現馬達的小型化、“ECO吸附”的標準化等，從而抑制電氣、空氣消耗量，實現節能。

3. 制振

通過“最佳設計”和“採用CFRP”提高振動衰減性能，在此基礎上採用“制振控制”，大幅縮短穩定時間，利用更加周密、穩定的高速取出，為提高客戶的生產效率做貢獻。

價格按主體定價（不含消費稅），“CT-100S”為390萬日元，整體高度降低型的“C

T2-100S” 為430万日元。銷售目標預計為每年約100台。

(諮詢處)

宣傳負責人：事業推進企劃室 江副

TEL：+81-75-925-0400

總公司：京都市南區久世殿城町555番地

【補充】

※ “最佳設計”

考慮取出機的機構及其動作，利用CAE（電腦支援技術），計算理論上最佳形狀的手法。

※ “穩定時間”

振動到達基準值內的時間