全軸サーボタイプ
スイングタイプ
サイドエントリータイプ
竪型成形機用
ストックシステム
自動化機器その他
商品シリーズガイド P11

ACS2-2B

製品をパレタイジングできる「ピッチ送り」を搭載
さらに容量UPで効率的に製品をストックすることが可能

型締力 50～550tf

成形品全般対応

60枚ストック

平面方式

ユーシンパレット（Fineパレット）使用

使用パレットは使い易さを追求した軽くて持ち易いユーシンパレット（Fineパレット）(※)を使用します。Z軸（上下方向）の数値制御により、S、M、Lの各サイズのFineパレットが使用できます。

※ユーシン精機オリジナルの成形品ストック専用軽量パレット。ストックする成形品サイズに合わせ、S、M、Lの3種類をラインナップしています。導電性パレットもご用意しております。

プラスチックカバー付チェーン採用

パレット搬送部にはプラスチックカバー付チェーンを使用。搬送部の蛇行防止と工場内のホコリ、コンタミ対策に有効です。

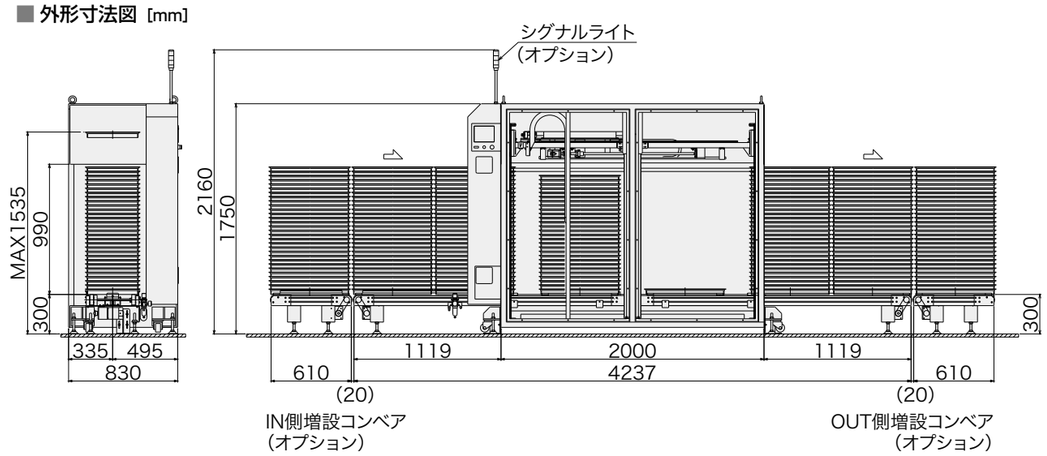
■ 標準仕様

電　源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式	可搬質量
AC200V (50/60Hz)	三相 AC200V 9.5A	0.49MPa	0.5NL/cycle	エアシリンダ/ ACサーボモータ/ インダクションモータ	2軸位置決め制御/ シーケンス制御	70kg/1山

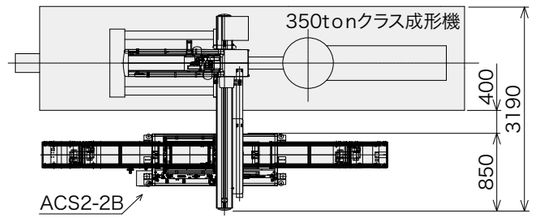
サイクルタイム	Fineパレットストック量		
10sec （当社規定のドライサイクルタイム測定条件による。）	S:30段×3山	M:17段×3山	L:12段×3山

別冊カタログあり

■ 外形寸法図 [mm]



■ レイアウト事例 [mm]



■ 主要オプション

シグナルライト	指定色	1山連結ユニット（IN側/OUT側）
緑·黄·赤	○	ストック量に合わせコンベア部を増設できます。

各種カットご相談承ります

ゲート、スプルー、ランナなどの各種カットに対応。
ニッパによるカットを中心に、様々なカット方法により
高精度なカットにも対応します。

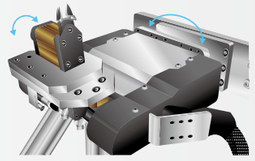
特長

とにかくカットしたいラフカットから、切断面の品質に拘った精密なカットまで、またサイクルタイムへの影響を最小にするなど、様々なご要望に応じたカット方法、設置方法がお選びいただけます。

【 スプルーカットヘッド 】

【 横行限外部ニッパユニット 】

【 横行途中カットユニット 】


【 姿勢制御ニッパユニット 】