全軸サーボタイプ
スイングタイプ
サイドエントリータイプ
竪型成形機用
ストックシステム
自動化機器その他
商品シリーズガイド P11

ACS-K5

製品をパレタイジングできる「ピッチ送り」を搭載
効率的に製品をストックすることが可能

※写真はインジェクションHiパレット仕様

型締力 50～350tf

成形品全般対応

20枚ストック

平面方式

ユーシンパレット使用

深さ違いのS、M、L、LL各サイズのインジェクションHiパレットとS、M、LサイズのFineパレットに対応しています。（インジェクションHiパレット、Fineパレットの兼用はできません。）

ストック量に合わせたパレット山数の選択が可能

お客様の自動化ご希望時間に合わせて1山仕様と2山仕様※の選択が可能。最適な自動化が行えます。

■ 標準仕様

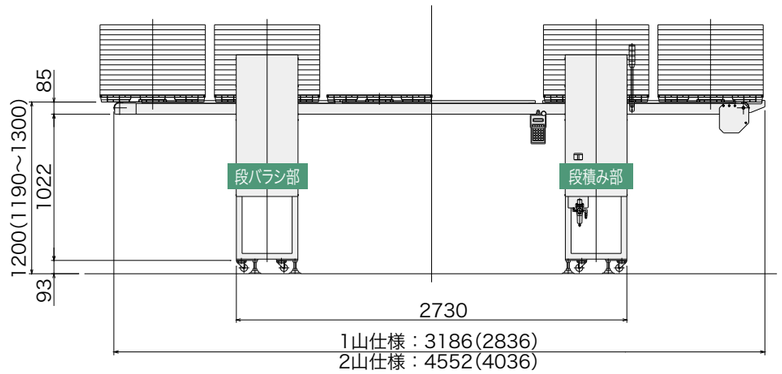
電　源	電源容量	常用エア圧	エア消費量	駆動方式	制御方式
AC200V (50/60Hz)	三相 AC200V　5A	0.49MPa	1.0NL/cycle	エアシリンダ/インダクションモータ	シーケンスストアードプログラム

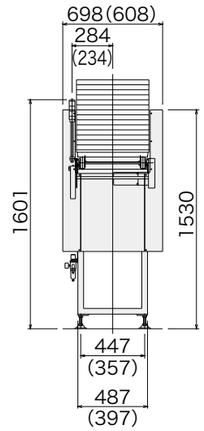
使用パレット		リフター可搬質量	コンベア可搬質量	箱替え時間	ストック量
インジェクションHiパレット S、M、L、LL	Fineパレット S、M、L	25kg※（パレット重量込）	50kg*	18sec	Sタイプ20枚※

*コンベア設定速度によって多少低下する可能性があります。
※1山あたりのパレット段積み可能枚数は、ストックする成形品の質量、1パレットあたりのストック数により異なります。
リフター可搬質量ならびに現場での実用性からSパレットにて10段（1山）×2山と設定しています。
（リフター可搬質量は段バラシ部と段積み部の合計値25kg）

別冊カタログあり

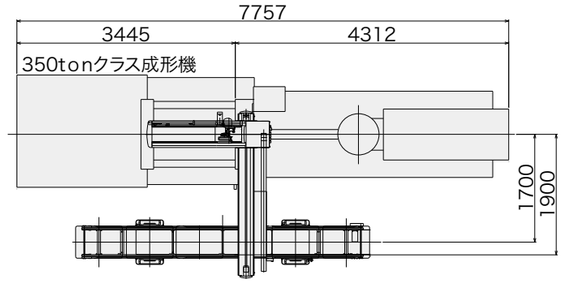
■ 外形寸法図 [mm]





本　図：インジェクションHiパレット
（　）：Fineパレット

■ レイアウト事例 [mm]



■ 主要オプション

シグナルライト	指定色	ピッチ送り高精度仕様
緑·黄·赤	○	ピッチ送りをエンコーダ制御で行うことで、より精度の高いピッチ送りが可能

自動化インテグレーション

ユーシン精機には自動化を支える
“3つの力”があります。

1 提案力　2 技術力　3 サポート力

企画・設計から
保守・点検まで
一貫対応の自動化を
提案します。

自動化機器の企画・設計・製作

クリーンルーム完備のテクニカルセンター

豊富な実績や、ものづくりを支える環境、提案を支える人材について詳しくはHPをご覧ください。▶▶▶ ユーシン　インテグレーション