

1 全軸サーボタイプ取出口ロボット

CT-100S/D, CT-150S/D, CT-250S/D

別冊カタログあり

成形機の型開きに対して縦方向の搬送 工場レイアウトを一新する新発想を提供

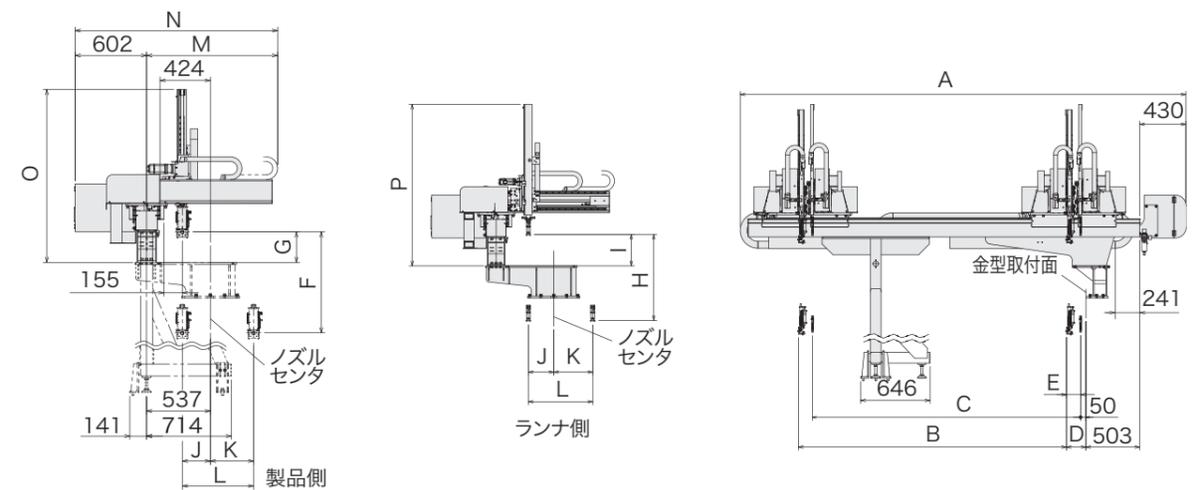
成形機の型開きに対して縦方向の搬送
工場レイアウトを一新する新発想を提供

型締力 80~300tf

高制振

最適設計
+ 省エネ

全軸サーボ駆動



[mm]

型式	A	B	C	D	E	F	G	H
CT-100S			—	122	—			—
CT-100D		Sタイプ 2560 (3060) (3560) (4060) (4560)	2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	182	132	650		700
CT-150S			—	122	—			—
CT-150D	4156 (4674) (5116) (5633) (6153)	Dタイプ 2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	182	132	800 (900)	257	850 (950)
CT-250S			—	122	—			—
CT-250D			2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	182	132	900 (1050)		950 (1100)

型式	I	J	K	L	M	N	O	P
CT-100S	—							—
CT-100D	292	237	364	600	1103	1705	1455	1505
CT-150S	—						—	—
CT-150D	292						1607 (1711)	1657 (1761)
CT-250S	—							—
CT-250D	292		514	750	1253	1855	1711 (1863)	1761 (1913)

CT-100S/D, CT-150S/D, CT-250S/D

全軸サーボタイプ取出口ロボット

スペース効率

成形機間のスペースを短縮できるため成形機設置台数を増やすことが可能です。

集中コンベア化

成形機ごとに複数のコンベアを置く必要がなく、梱包や検査も集中処理が可能になります。

ランナ取出しから製品取出しへ

すでにあるランナ取出口ロボットを製品取出口ロボットに置き換える際の新たなスペースが不要です。

E-touch compact-YC 標準装備



- ECO吸着®
 - ECOモニタ®
 - 予知保全*
- *取出口ロボット運転中の状態を常時監視し故障につながる兆候を検出した場合にメッセージを出します。

標準仕様

電源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御		
AC200V/220V/230V (50/60Hz)単相		デジタルサーボ 3/6軸		E-touch compact-YC		0.49MPa		90°		
型式	電源容量	縦行ストローク [mm]		横行ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	対象成形機 型締力 [tf]
		製品側	ランナ側	製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
CT-100S	Sタイプ 1.9kVA AC200V 9.3A	Sタイプ 2560 (3060) (3560) (4060) (4560)	—	600	—	—	—	4.6 ECO吸着OFF 1.5 ECO吸着ON	5	80~130
CT-100D		2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	600		650	700				
CT-150S		—	—		—	—				
CT-150D	Dタイプ 2.9kVA AC200V 14.3A	Dタイプ 2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	—	750	600	800 (900)	850 (950)	5.0 ECO吸着OFF 1.7 ECO吸着ON	5	100~220
CT-250S		—	—		—	—				
CT-250D		2500 (3000) (3500) (4000) (4500)	750	750	900 (1050)	950 (1100)				180~300

Sタイプ: 製品側取出口のみ Dタイプ: 製品側取出口・ランナ側取出口 (): ストローク変更仕様 可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

(): ストローク変更仕様