

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他



CE
CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。

型締力 100~220tf

超高速

高制振

最適設計 + 省エネ

低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動

HSA-150S

高速化のための
機体の軽量化最適設計

最速設計技術を用いて、機体総質量13%※1の軽量化に成功し、実成形で世界最速レベルの取出タイム0.27秒を実証。従来機から25%の短縮に成功しました。

型開閉距離短縮のためのアタッチメントヘッド薄型化最適設計

取出時、金型内に進入するアタッチメントヘッド反転部を最適設計技術により38%※1スリム化。型開閉距離を41mm短縮することで成形サイクル全体の短縮に貢献しています。

ブレ防止のための
制振制御技術

機体全体に制振制御技術を、取出アームに振動減衰性に優れた材質のCFRP(炭素繊維強化プラスチック)を、アタッチメントヘッドには最適設計技術を採用しています。

※1 当社比

標準仕様

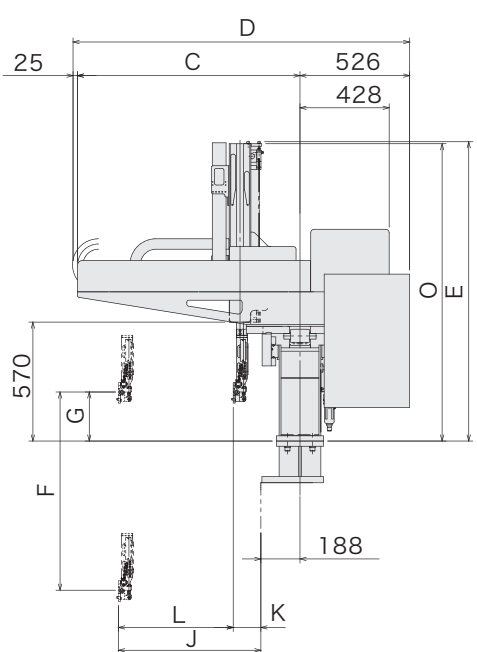
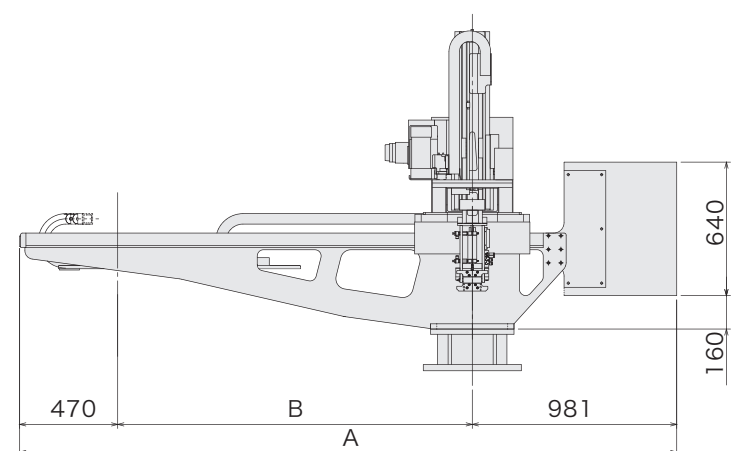
電 源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御
AC200V/220V (50/60Hz) 三相	デジタルサーボ 3軸	E-touch II-K/ E-touch compact II	0.49MPa	90°

型 式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]	上下ストローク [mm]	エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	対象成形機 型締力 [tf]
			製品側	製品側			
HSA-150S	6.1kVA 三相AC200V 17.5A Max.	1700 (1900) (2200) (2500)	550	850 (950) (1100) (1300)	8.6 ECO吸着OFF 2.9 ECO吸着ON	3	100~220

Sタイプ：製品側取出アームのみ
(): ストローク変更仕様
横行2200mm以上は標準支柱が付属します。
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

別冊カタログあり

注1) 横行ストローク(B)が2200以上の場合は支柱が必要です。



型 式	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	O
HSA-150S	3151 (3351) (3651) (3951)	1700 (1900) (2200) (2500)	1068	1619	1387 (1435) (1515) (1611)	850 (950) (1100) (1300)	235	683	133	550	1377 (1425) (1505) (1601)

(): ストローク変更仕様

- 全軸サーボタイプ
- スイングタイプ
- サイドエントリータイプ
- 堅型成形機用
- ストックシステム
- 自動化機器その他

商品シリーズガイド P11

全軸サーボタイプ取出口ロボット

自動化インテグレーション

ユーシン精機には自動化を支える“3つの力”があります。

1 提案力

2 技術力

3 サポート力

企画・設計から保守・点検まで一貫対応の自動化を提案します。



自動化機器の企画・設計・製作

クリーンルーム完備のテクニカルセンター

豊富な実績や、ものづくりを支える環境、提案を支える人材について詳しくはHPをご覧ください。 >>> ユーシン インテグレーション