

別冊カタログあり

HST-250S/D/DS

生産性向上にフォーカス
機体の軽量高速化 整定時間短縮を実現



※機体の色は2色から選択できます。



CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。

型締力 180~300tf

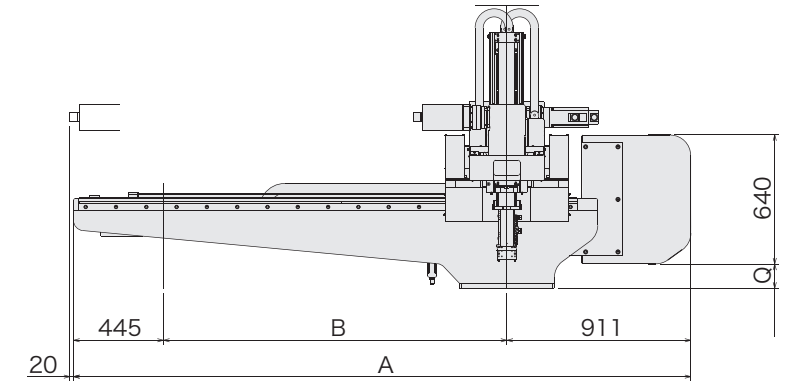
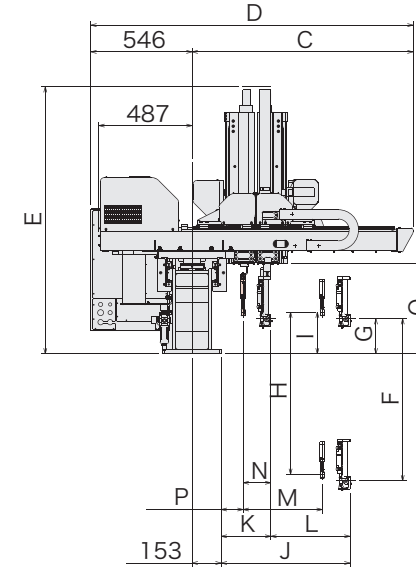
高速

高制振

最適設計

LOW 低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動



[mm]

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
HST-250S	2856 (3056)	1500 (1700)	1372	1918	1542 (1622)	950 (1100)		-	-	883	123	760	-	-		111	
HST-250D	(3256)	(1900)			(1714)	(1300)	235	950 (1100)	270		313	570	570	202	566		185
HST-250DS	(3856)	(2500)	1522	2068				(1300)	235	1033		720	720	249		64	

(): ストローク変更仕様

軽量高速化

最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで軽量化。その結果、駆動部を約72.5kg削減、従来機比25.4%の軽量化に成功。それにより、駆動モータを大型化せずに従来機比9.2%の高速化を実現しました。*1

整定時間短縮 最適設計+CFRP+制振制御

最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果、整定時間(振動が基準値内に収まるまでの時間)の98.6%削減という、大幅な制振性の向上を実現しました。*2

*1 HST-400における数値
*2 HST-150における数値

標準仕様

電源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御	
AC200V/220V/230V (50/60Hz)三相		デジタルサーボ 3/5軸		E-touch II/ E-touch compact-YC		0.49MPa		90°	
型式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	対象成形機 型締力 [tf]
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
HST-250S	6.0kVA 三相AC200V 17.3 A Max.	1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	760	-	-	-	4.3	5	180~300
HST-250D	8.0kVA 三相AC200V 23.1 A Max.		570	570	950 (1100) (1300)	950 (1100) (1300)			
HST-250DS	9.0kVA 三相AC200V 26.0 A Max.		720	720					

Sタイプ: 製品側取出アームのみ Dタイプ: 製品側取出アーム・ランナ側取出アーム DSタイプ: 製品側取出アームが2本
(): ストローク変更仕様
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

アタッチメントパーツカタログのご紹介

アタッチメントヘッドを

- ・新たに製作したい
- ・交換作業を効率化したい
- ・改造・補修パーツが欲しい

そのご要望にお応えします [WEB](#) ▶▶▶ [ユーシン アタッチメントパーツ](#) 🔍