

全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

商品シリーズガイド P11

## RAII- $\alpha$ -150-DW

### 2色・異材質成形対応 ノズル間寸法を考慮したモデル



型締力 30~220tf

LOW 低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動

### 2色・異材質成形に最適

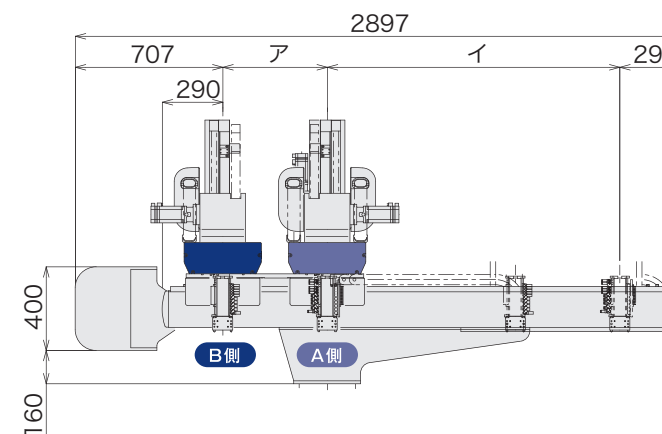
2式のロボットアームを有することで、2色成形機の2組の金型に残った成形品とランナを1台のロボットで同時に取出すことができます。

#### 標準仕様

電源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御				
AC200V (50/60Hz)単相		デジタルサーボ 7軸		E-touch Web II		0.49MPa		90°				
型式	電源容量	横行ストローク [mm]*1	A側				B側				エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]
			引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]		引抜ストローク [mm]		上下ストローク [mm]			
RAII- $\alpha$ -150-DW	単相3.8kVA AC200V 18.8A	1400 1500	製品側	ランナ側	製品側	ランナ側	製品側	ランナ側	製品側	ランナ側	14	5

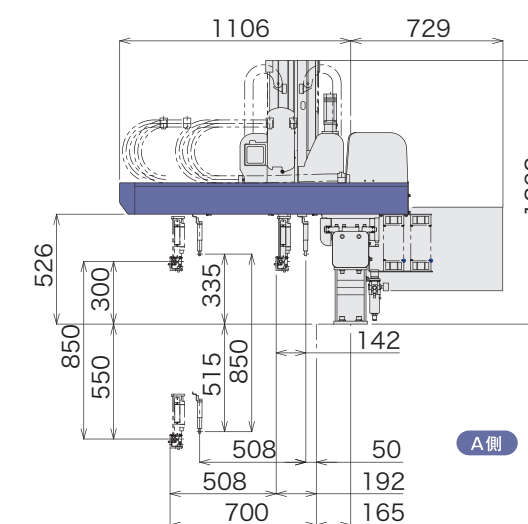
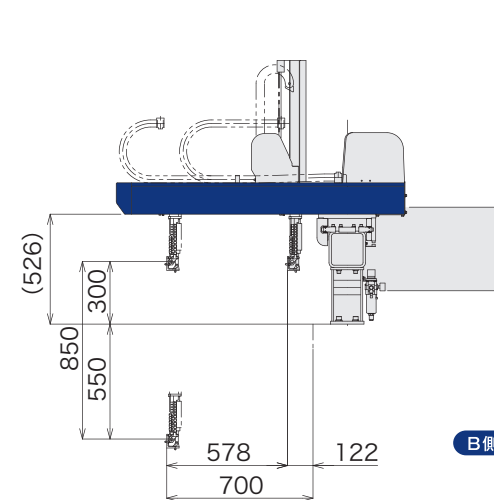
(A側、B側の上下ユニットの組合せは、お客さまのご要望に合わせて選択できます)  
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

\*1 ノズル間寸法500の場合=1400、400の場合=1500



[mm]

ノズル間寸法	ア	イ
500の場合	500	1400
400の場合	400	1500

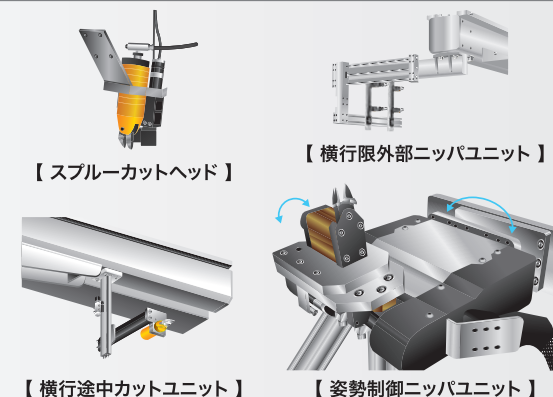


### 各種カットご相談承ります

ゲート、スプルー、ランナなどの各種カットに対応。ニッパによるカットを中心に、様々なカット方法により高精度なカットにも対応します。

#### 特長

とにかくカットしたいラフカットから、切断面の品質に拘った精密なカットまで、またサイクルタイムへの影響を最小にするなど、様々なご要望に応じたカット方法、設置方法がご選いただけます。



全軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

堅型成形機用

ストックシステム

自動化機器その他

商品シリーズガイド P11

全軸サーボタイプ取出口ロボット