

別冊カタログあり

## SXC-10II/40II-HSY

高速かつ高精度を必要とする小型精密成形に対応したモデル  
さらなる生産サイクル向上へ



- 型締力 5~40tf
- 超高速
- 高制振
- 最適設計
- 超低全高タイプ (サイドエントリー)
- 全軸サーボ駆動



CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。  
写真は吸引アタッチメントヘッド(オプション)付き

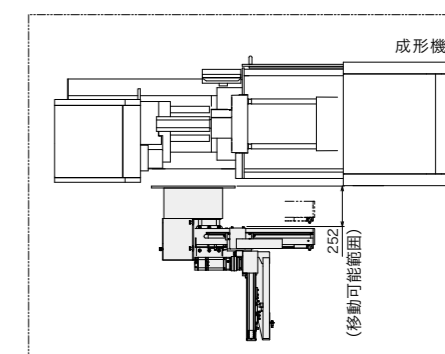
### 標準仕様

電源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御			
AC200V/220V (50/60Hz)三相	デジタルサーボ 2軸	E-touch Lite II	0.49MPa	90°			
型式	電源容量	横行ストローク [mm]	引抜ストローク [mm]	エア消費量 [NL/cycle]	可搬質量 [kg]	騒音 [dBA]※	対象成形機 型締力 [tf]
SXC-10II-HSY	1.8kVA AC200V 5.1A	400 (550)	200 (330)	15:吸引 エゼクタ仕様 0.5:吸引モータ仕様 3.0:吸着仕様	1	68.1	5~15
SXC-40II-HSY		750	330				15~40

( ): ストローク変更仕様  
エア消費量は吸引(吸着)時間が2秒/cycle、製品開放時の強制破壊時間が0.5秒/cycleの時の消費量です。  
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。  
※横行フレームと同じ高さ、本体より水平方向1m離れた地点、周囲8カ所で測定した平均値で算出。

注記1 A 寸法: 床面から成形機ノズルセンタまでの寸法  
注記2 B 寸法: 成形機ノズルセンタまでの寸法  
[ ] 寸法: SXC-10II-HSYの寸法  
( ) 寸法: SXC-10II-HSYのストローク変更仕様寸法

<ユニットスライド機構> (オプション)

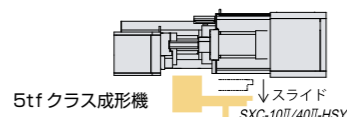


### SXCシリーズに、最上位機種が新登場

SXC-10II/40II-HSを改良し、さらなる高性能化を実現。取出タイムの削減、振動振幅の削減など、大幅に性能UP。超高速仕様として、お客様の工場の生産性向上に貢献します。

### メンテナンス性

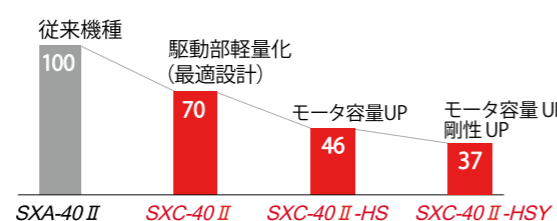
ユニットスライド機構により、金型メンテナンス時の作業性が向上しました。



### 高速

モータ容量UPと剛性UPにより、さらなる高速化を実現しました。

#### 取出タイム削減効果



#### タイマ削減

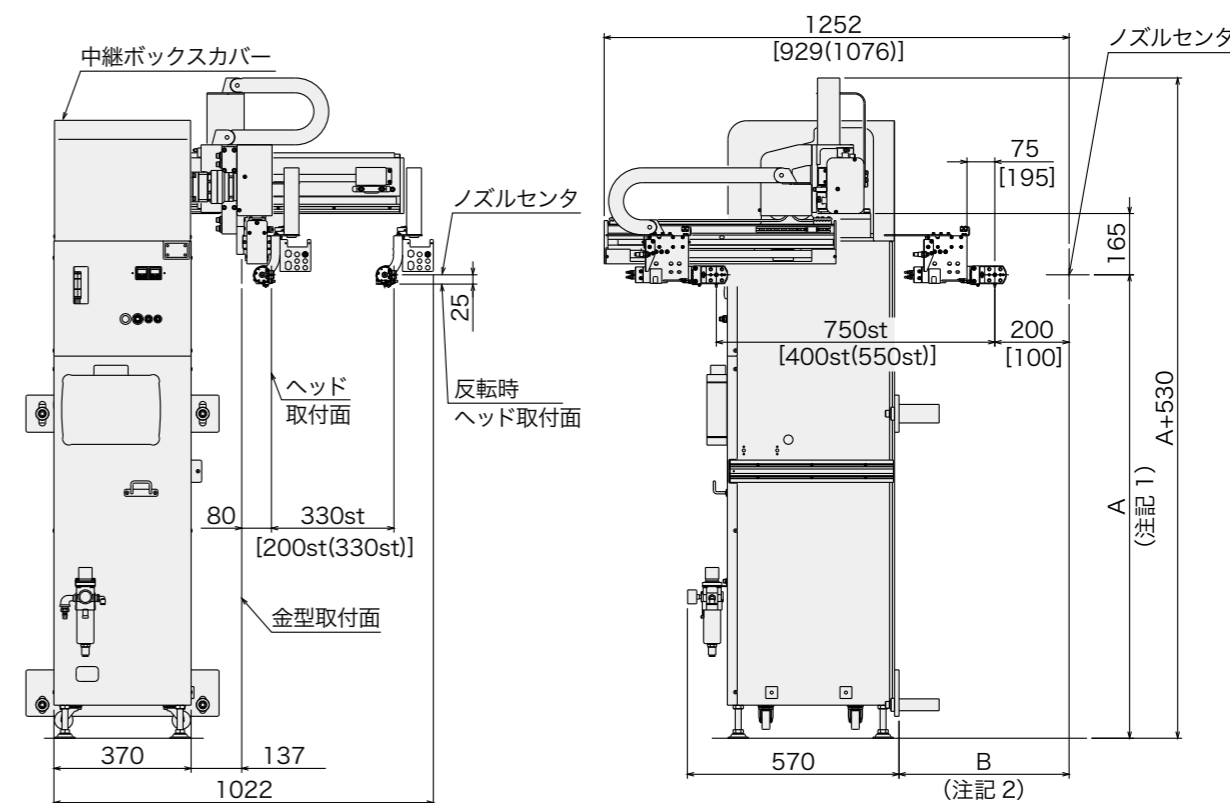
振動待ちタイマを削減し、実成形のサイクルタイム短縮に貢献します。

#### 安定取出

高速動作時でも取出し、搬送、開放の各動作がスムーズで、微細成形に最適です。

### E-touch Lite II

- ・7.5インチフルカラータッチパネル
- ・リードスルーティーチング



サイドエントリータイプ取出口ロボット

商品シリーズガイド [P11]

SXC-10II/40II-HSY