

# 1 全軸サーボタイプ取出口ロボット

YCII-70S/D

別冊カタログあり

## YC II -70S/D

軽量化、制振性向上、省エネモデルに  
低天井対応で設備導入も簡単



型締力 30~80tf

スタンダード

高制振

最適設計 + 省エネ

低全高タイプ (倍速機構)

全軸サーボ駆動



CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。

### お客様の省エネに貢献する 全軸サーボ取出口ロボット

最適設計技術により、部品や構造物など、それぞれを徹底的に軽量化。それにより大幅な省エネ効果、長寿命化という新しいメリットを生み出しました。また同技術により固有振動数や振動の減衰特性までを検討の対象にし、大幅な制振性の向上を実現しています。型締力30~80tfクラスの成形機が対象です。

### E-touch compact-YC 標準装備



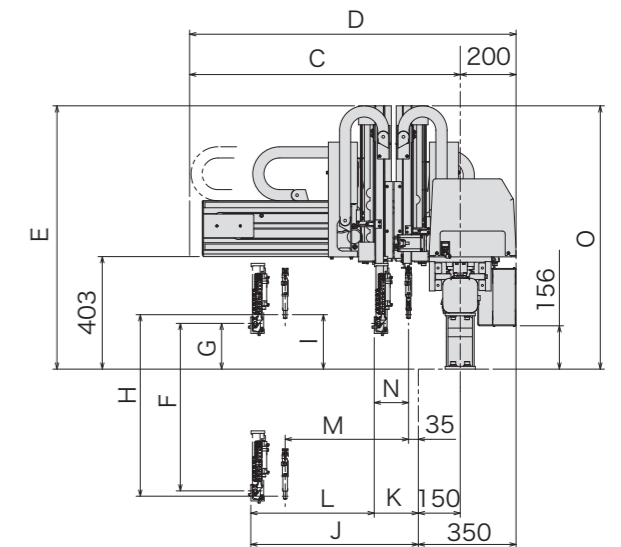
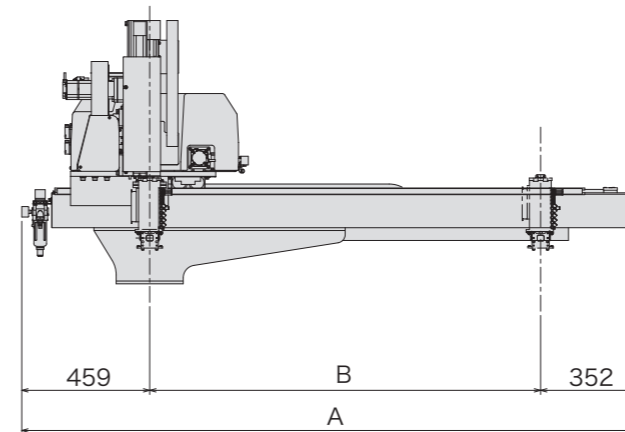
- ECO吸着®
- ECOモニタ®
- 予知保全※

※取出口ロボット運転中の状態を常時監視し故障につながる兆候を検出した場合にメッセージを出します。

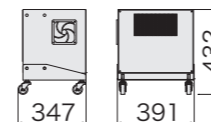
### 標準仕様

電源		駆動方式		コントローラ型式		常用エア圧		姿勢制御	
AC200V/220V (50/60Hz)単相		デジタルサーボ 3/5軸		E-touch compact-YC		0.49MPa		90°	
型式	電源容量	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm)		上下ストローク (mm)		エア消費量 (NL/cycle)	可搬質量 (kg)	対象成形機 型締力(tf)
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
YCII-70S	1.4kVA AC200V 7.0A	1100 (1400) (1700)	500	—	600 (700)	—	3.2 (ECO吸着OFF)	3	30~80
YCII-70D	1.9kVA AC200V 9.5A		442	442	650 (750)	650 (750)	1.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ: 製品側取出口のみ Dタイプ: 製品側取出口・ランナ側取出口  
( ): ストローク変更仕様  
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。



### 制御ボックス (mm)



(mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YCII-70S	1910 (2210)	1100 (1400)	969	1169	943 (999)	600 (700)	164	—	—	600	100	500	—	—	—
YCII-70D	(2510)	(1700)						650 (750)	195		158	442	442	123	943 (999)

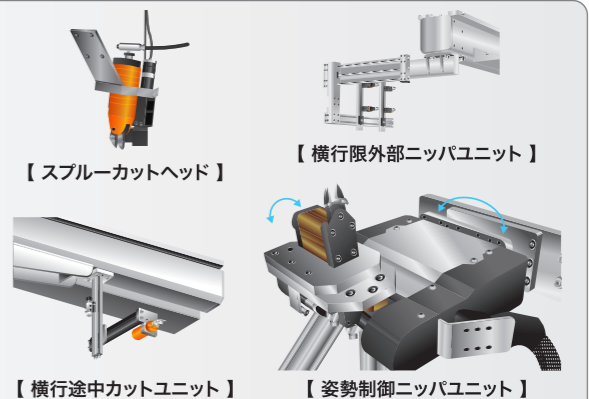
( ): ストローク変更仕様

### 各種カットご相談承ります

ゲート、スプルー、ランナなどの各種カットに対応。ニッパによるカットを中心に、様々なカット方法により高精度なカットにも対応します。

### 特長

とにかくカットしたいラフカットから、切断面の品質に拘った精密なカットまで、またサイクルタイムへの影響を最小にするなど、様々なご要望に応じたカット方法、設置方法がお選びいただけます。



全軸サーボタイプ取出口ロボット

YCII-70S/D