

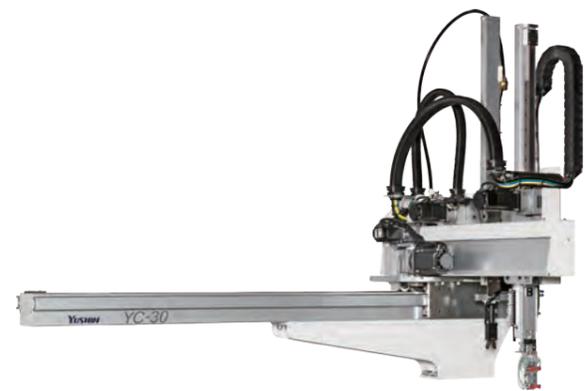
1 全軸サーボタイプ取出口ロボット

YC-30S/D

別冊カタログあり

YC-30S/D

最適化技術で軽量化、制振性を向上
さらにエア吸着動作最適化による省エネモデル



- 型締力 60tf以下
- スタンダード
- 高制振
- 最適設計 + 省エネ
- 全軸サーボ駆動



CEの対応言語については、弊社営業までお問合せください。

お客様の省エネに貢献する全軸サーボ取出口ロボット

最適設計技術により、部品や構造物など、それぞれを徹底的に軽量化。それにより大幅な省エネ効果、長寿命化という新しいメリットを生み出しました。また同技術により固有振動数や振動の減衰特性までを検討の対象にし、大幅な制振性の向上を実現しています。YCシリーズ最小モデルのYC-30は型締力60tf以下の超小型成形機を対象とし、小物精密成形品の取出しに最適です。

E-touch compact-YC 標準装備



- ECO吸着®
 - ECOモニタ®
 - 予知保全※
- ※取出口ロボット運転中の状態を常時監視し故障につながる兆候を検出した場合にメッセージを出します。

標準仕様

電源	駆動方式	コントローラ型式	常用エア圧	姿勢制御
AC200V/220V (50/60Hz)単相	デジタルサーボ 3/5軸	E-touch compact-YC	0.49MPa	90°

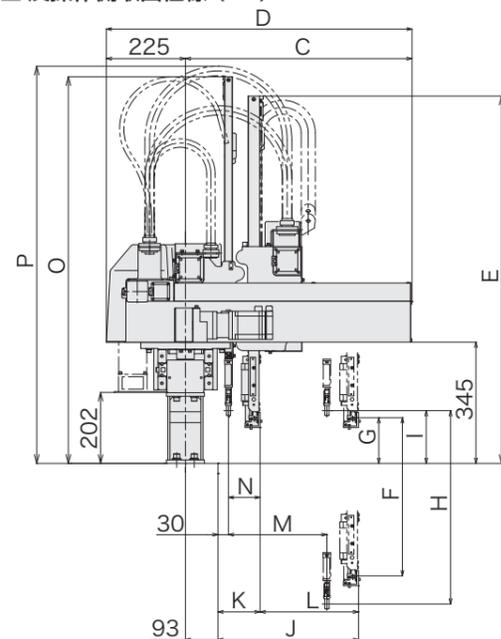
型式	電源容量	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm)		上下ストローク (mm)		エア消費量 (NL/cycle)	可搬質量 (kg)	対象成形機 型締力 (tf)
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
YC-30S	1.9kVA AC200V 9.3A	900 (1200) * (1600)	320 * (470)	—	450 (550)	—	2.3 (ECO吸着OFF)	2	60以下
YC-30D	2.2kVA AC200V 10.8A		280 * (430)	280 * (430)	550 (650)		0.8 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側取出アームのみ Dタイプ：製品側取出アーム、ランナ側取出アーム ()：ストローク変更仕様

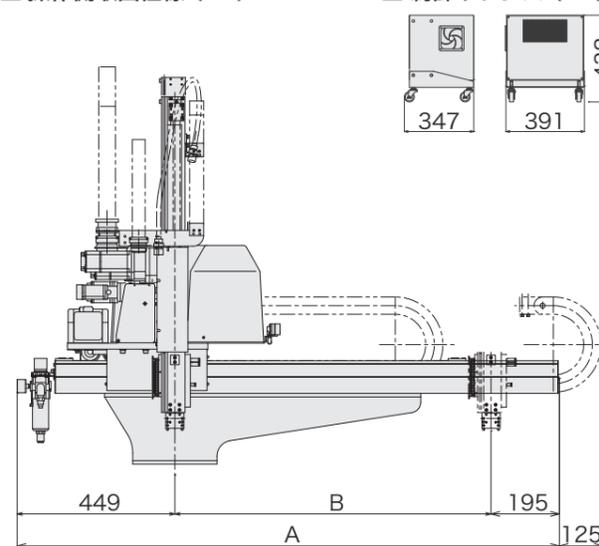
可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。

* 横行ストローク変更1600mm仕様選択時のみ、引抜ストロークの寸法が* ()内の寸法へ変更になります。

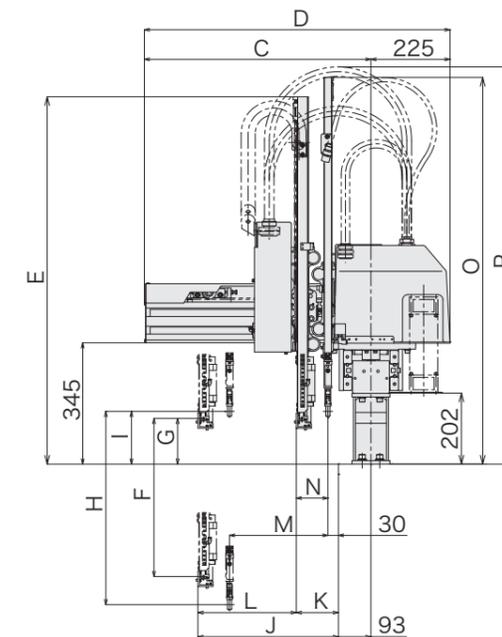
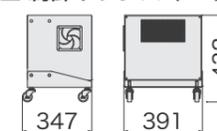
反操作側取出仕様 (mm)



操作側取出仕様 (mm)



制御ボックス (mm)



(mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H
YC-30S	1544 (1844)	900 (1200)	645 (795)	870 (1020)	1045 (1145)	450 (550)	130	—
YC-30D	(2244)	(1600)						550 (650)

型式	I	J	K	L	M	N	O	P*
YC-30S	—	400 (550)	80	320 (470)	—	—	1100 (1200)	(1130)
YC-30D	150		120	280 (430)	280 (430)	90		(1110)

()：ストローク変更仕様
※引抜ストローク変更時のみ

全軸サーボタイプ取出口ロボット

商品シリーズガイド [P11]

全軸サーボタイプ

1軸サーボタイプ

スイングタイプ

サイドエントリータイプ

縦型成形機用

ストックシステム

光ディスク関連装置

自動化機器その他

YC-30S/D